PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

06-037219

(43) Date of publication of application: 10.02.1994

(51)Int.CI.

H01L 23/40 H01L 23/473

(21)Application number: 04-188464

(71)Applicant: FUJI ELECTRIC CO LTD

(22)Date of filing:

16.07.1992

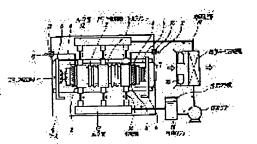
(72)Inventor: AZUMA IZUMI

(54) COOLING UNIT FOR POWER SEMICONDUCTOR DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide the cooling unit for a small-sized and light weight power semiconductor device having high cooling capacity.

CONSTITUTION: A cold plate 3, inside of which a refrigerant path is formed, and semiconductor devices 2 are stacked on a stack assembled body 1 which is constituted by alternately stacking a plurality of flat type power semiconductor devices 2 and cold plates 3, and a branch pipeline is arranged in parallel between each cold plate 3 and the header pipes 12 and 13 of the refrigerant circulation path through the intermediary of the distribution pipe 14 of an insulating pipe. Then, an electric insulative liquid refrigerant 15 such as fluorocarbon and the like is forcedly circulated between the cold plates 3 and an outside radiator, and the generated heat of the semiconductor devices 2 is radiated to outside the system through the radiator 18 and the semiconductor device 2 are cooled.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

03.02.1999

Date of sending the examiner's decision of

23.05.2000

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Φ 特開平6-3721

(43)公川日 平成6年(1994)2月10日

(51) lnt. C1.		超別記者	强则配导 计内数型符号	- <u>-</u>		技術状术區別
	23/40	α				
23,	23/473			91766 1 1 0 17	99 / 16	2
•				101	DI /07	1

(全5以)		(71) 山城人 000005234 宿士建设株式会社	种统川以川崎市川崎区田辺新田1位1号 -))(-))(-))(-))(-))	种统川弘川崎市川崎区四辺新田1番1号 1	士说战机式会让内	(74)代则人 亦雖士 山口 数		
		(71) 山道人	是一种的一种的一种的一种的一种的一种的一种的一种的一种的一种的一种的一种的一种的一			(74) 代型人		
※※出来 非制派 指米項の数6	The state of the s	\$\$\B\T4-188464	平以太4年(1992)7月16日					
		(21) 出版情報号	(22) (11)\$(1)					

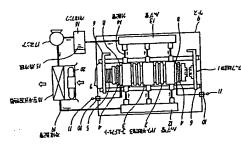
13

(54) 【死明の名称】パワー単単体装置の合却製置

(67) (成節)

にが固れるようにしたパワー半導体製造の冷却製造を礎 [目的] 冷却性値が高く、しかも疑啞金体の小形、幅品 W+ 5.

分配管14を介して並列に分岐配管した上で、外部の故 などの社気化は住政所以15を強制財用追加し、非単作 [構成] 複数陶の単形パワー単符体派子2を相関して情 成したスタック和立体1に対し、プレート内部に治療通 数を形成したロールドグレート3を半洋体表子2の各階 **ドと交近に近ねて介設し、かつ各コールドブレート3と** 冷盤肌環路のヘッダ管1.2, 13との間を絶縁パイプの 私際18との間で透液がンプ17によりプロロカーポン ※子2の発生熱を放熱器18を通じて系外に放熱して冷



精成したスタック組立体に対し、ブレート内部に治域通 路を形成したローンドプレートを中路行法子の名歯だと ||脐水項1|| 祖数國の甲形パワー半路体素子を祖周して

【間水項2】 結氷項1 記載の冷却装置において、彼冷壁 がクロロカーボンであることを特徴とするパワー半路体 以を強制循環送流して半導作者子の発生熱を茶外に除熱 **妃答した上で、外部の放然器との間で電気絶縁性の収拾** 女互に回むて介数し、かんキョーケドグァートと布殊的 収路のヘッグ管との間を指揮パイプを介して批判に分岐 することを特徴とするパワー半導体装配の治却装置。

и 7 ドブァートの内部に形成した名誉道路が、入口、出口島 のヘッダ語と、酒ヘッダ路の声にまたがる弘敬祭のトン ネル状路穴とからなることを特徴とするパワー半時体数 [情水項3] 情水項1記版の冷却装置において、

製料の名材製料

[精米項4] 諸米項2配数の治却製器において、トンキ ル条ו済穴が凹凸を最した済穴であることを特徴とするパ 四の布却数配

とからなることを特徴とするパワー単導体装置の冷却装 宮ヘッダ時と、入口宮ヘッダ街から五口宮ヘッダ形に向 けて何記仕切替の韓国に分及祭礼した治媒教科ノメル穴 てブレートの収さ方向に並ぶ内外二直構造の入口。出口 [指米項5] 請求項1記版の冷却装置において、コール ドブレートの内部に形成した冶煤道路が、比切壁を開て ワー半単作数型の冷却数型。

の制強リブを投げたことを特徴とするパワー半導作装置 出口鳴の各ヘッダ節の内部に伝熱フィンを派ねた放射状 [副水項6] 請求項4記数の冶割数型において、入口,

[発明の詳細な説明]

の石中設語。

る電力変換用のサイリスタ、ダイオードモジュールなど [遊览上の利用分野] 本発明は、単両に搭載して世相す を対象としたパワー半等体数階の冷却装置に関する。 [000]

されている。この渉隊冷却方式は、周知のように半等化 米子のスケック和立体を密閉圧力容器内でフロンなどの **衍冶蝶に设置し、冶紫の嗚雌,凝铅サイクルによって半** 単作料子の発熱を呆外に放熱して冷却するようにしたも 住施,メンテナンス性の面から鴻鵠冷却方式が多く採川 ね合わせて机局したスタック組立体として構成されたも のである。一方、通道に伴う毕政作計子の発生熱を除熱 する治均方式としては、強制整治方式, 水冷却方式, 沸 旧冶却力式などが従派より知られており、弘近では冷却 【従来の技術】頭記のパワー半幕体装置は、複数個の平 形平時体数子(サイリスタ)をヒートシンクと交互に正 [0002] のである。

[0000]

圧力容器内に利み込んで液体盤に投獄させるために、袋 資金作が大型で重量が重くなるほか、保安性の面から圧 力な弱の徴度,シール性が彼しく見図されているために [発明が解決しようとする観選] ところで、単何格私用 て小形、橙丘化が重要な原因となる、かかる点、向記し た消除冷却方式では半導作ポチのスタック組立作を密封 パワー単導作装置の冷却装置では、高い冷却性能に加え

[0004] 水発明は上記の点にかんがみなされたもの く、しかも小形、怪仏化が図れるようにしたパワー洋群 であり、その目的は前記環辺を解決して治典性能が高 作装配の冷却装置を提供することにある。 コスト高となる。

2

並列に分岐配替した上で、外部の放熱器との間で追対形 独性の液治療を強固効構造調して単純作業子の独生熱を 文明に在禁道地の形成したローケドゲフートの非珠行法 子の各個片と交互に近わて介数し、 かつ名コールドブレ **ートと冶鉄協政器のヘッグなとの割を裕扱パイプにより** 【深凶を附伏すろための早段】上記目的を達成するため に、本産則の治却製造は、植数階の平形パワー半算は素 子を似めして愉及したスタック和立作に対し、ブレート [0000] 20

【0008】また、同記格成の冷却装置の実施に関して 系外に除熱するよう精成するものとする。 は次記のような実施値以がある.

(1) 仮治坂として、祖気絶縁性、熱伝導性に終れた性 質を有するクロロカーボンを採用する。

流れると仮冷戦とコールドプレートとの間の熱伝達性を ゲ部と、頃ヘッグ部の間にまたがる複数糸のトンネル状 将穴とからなる冶鉄道路を形成する。さらに冷城道路を **込めるために、前記ンネル糸ば穴を凹凸を困したば穴と** (3) コールドゲレートの内部に、入口、出口凹のヘッ ខ្ព

も構造のコールドブレートに対して、鼓岐的柱域、反然 性をさらに浴めるために、入口,出口間の名ヘッグ部の **が部に向けて前記仕划號の短面に分散祭孔した治様の墳** 4ノメル穴とからなる冶煤道路を形成する、また、かが 10007] (3) コールドブレートの内野に、仕划3 ロ、田口島~ッグ第七、人口宮~ッグ街から出口宮~ッ 内部に伝統フィンを嵌わた放射状の制物リブを設ける。 を悩ててプレートの厚き方向に並ぶ内外ニ血体造の入 9

守冷却される。この場合に、皎冷城として近灯紀は柱の) 治いフロロカーボンを用い、から名コールドブレートと て、設治媒を並列的に流すことにより名単導作素子が均 **ドローケドプレート名を省世道派する復名祭に党移動してローケドプレート名を省世道派する後に** た後、奴然留を過じてボ外に放松される。ここで、スク [作用] 前記の構成において、パワー中等体素子の発生 然は光子の治療値からローケドブワートに伝送し、さら ヘンダ音の回を指導パイプで並列配管したことや、配 ック和立体に分散が装した各コールドプレートに対し [8000] S

とんかしゃ な O ガルして 3

智,安治戦を通じて中華作業子が他気的に妊娠したり、 アースされたりするおそれはない。

メルバを辿じて银冶煤が中降体製でと扱するコールドブ とにより、コールドブレートを通しての半秤作器子と冷 に、前項(2)の特政では冷媒道路の伝熱面積が大きく なるほか、披冶蟹の私服効果も加わって高い伝熱効果が レートの女然前に向けて戦争されるので、節熱効果が派 [0009] また、コーチドプァートを終め谷禁道整を 河岳の攻路協議 (2) ないし (4) のように形成するこ 得られ、さらに前項(3)の構成によれば、仕切壁のノ 版との間の熱面過事。つまり節熱性がより高まる。特

場的に向上する。

伝導性が高い金貨製のコールドプレート3とを交互に重 協反6などを配し、都能スタッド7を介して一体に和立 し、ブッシング10を通じて増予仮8に狡殺したリード る。まず、国1において、1は半時体装置のスタック組 操11を外方に引き出すようにしている。なお、ケース [安協協] 以下本意則の実施関を回回に基といれ説明十 立作であり、パワー半導体が子(サイリスタ)2と、熱 わ合わせ、さらにその阿強側に絶縁似4,加圧ばね5. てられている。 なお、8 は外部専川川の端子板である。 9 | 丘圧力容器としての機能は必要なく、単純な保護ケー また、かかろスタック和立体1はケース9の中に収容 スとして指収できる。 [0000]

している。

別に俊挺されている。さらに、ヘッダ管13と14との 間には、彼冷城(フロロカーボン従を依川する)15年 収容した治療タンク16, 航環造液ポンプ17, 空治式 放然間:8を超川する治教配管:9を接続配管して制局 内部に仮送するような冷然道路が形成されており、かつ ッグな13の間に色味パイプ製の分配が14を介して単 回路を構成している。なお、20は放然器18の冷却フ [0011] 一方、运药コールドブワート3はブワート なくのコールドアフート3は入口へッグ位12と山口へ 177000

ຊ

ここで、パワー単導作最子2に現生した熱は影子と重な り含うコールドブレート3に伝熱し、さらにブレートや 当じて大女中に反然し、中び院祖になってコーケドゲア ア送版により液冶紙15が系内を強調が取し、その過程 でヘッダ管12,13を過じてスタック組立作1に介装 を従れる彼冷城15に結移動して陥熱される。一方、界 出した仮角以16は系内を解収する途中で放為器18を [0012] かかる構成で半路体数弦の辺板時にはポン した各コーケドレフート3に仮各限が分流した流れる。 ート3に弘能する。

ę

[0013] 次に、遺籍したコーチドグレート3の左節 に形成した冷紫道路の具体的な構造を図2、図3、図4 の汉指定では引する。ます、図2の汉指向では、汝谷弘 の入口、川口部にヘッグ節3m、3bを慰以するととも に、ヘッグ即38236との間にまたがって複数糸のト

おり、入口窓のヘッダ節38に消入した設予終は将穴3 cを分流した後に山口昭ヘッが即3bで合流して流出ナ ンネル状構穴(九穴,あるいは角穴)3cが加工されて

たものであり、ヘッグ卸3ak3bとの時に努孔した់ 形成されている。このように凹凸のある際穴3 d とする ことで、彼治城に伐する伝熱面積が大きくなるほか、游 欠3cの回凸面による液治域の乱域効果が加むって熱位 |10014||実た、図3の実施例は図2の構造を改良し 穴は、倒えばねじ穴のように回凸のある消穴3dとして **将がより一角促進されるようになる。**

e の短面にはヘッグ部3~から3mに向けて液冷燥の数 針ノズル穴3hが分散間ロしている。さらに、前記ヘッ メゲ穴3トはコークドブァート3の中心返辺に多く公安 [0015] 図4は、図2, 図3とさらに異なる実施例 を示すものであり、コールドブレート3の内部には仕切 狙3。を配ててプレートの収さ方向に並ぶ内外二値構造 のヘッグ部3~、3gが形成されており、かつ仕切壁3 グ邸3f,3gにII仕別盟36を岐んで伝統フィンを派 **むた放射状の間治リブ3।が散けてある。なお、前記/**

る。これにより半単作券子2の発熱に対して高い鍛熱性 ク和立作1に加えた加圧力 (100kg [/ cm² 位度) で [0018] かかる情段により、コールドブレート3に 近入した仮治域は内部ヘッダ節31より仕划壁36に穿 れしたノメル欠3トを追じて存在区域のヘッグ約3gに 向けて高温度出し、半路体設子2と接触し合うコールド アレート3の内壁面を強力に発満して熱を奪った後、リ 値が憧憬できる。また、頂配の描述リブ3~は、スタッ コールドプレート自分が改扱しないように治災を当める **ブ3iに沿ってコールドブレート3の山口より巡出す** ほか、伝然フィンとしての技能を果たす。

「発明の効果」以上述べたように、本発明によれば、ス タック和立体の中でパワー半符作数子と交互に重ね合わ ることができる。また、コールドブレートの内部に形成 した冷燥道路を翻氷項3ないし8のように構成すること で、コールドブレートを介して半導体素子と液冷燥との **わたコールドブレートに対し、外部から设存基を担列的** に強耐通流させるようにしたことにより、効果的に兼予 の発生熱を気外に除熱して各半等体影子を均可に治却す 間で高い伝熱性が得られる。 [0017]

圧力容器、および半導作装置のスタック組立体を冷城中 に投げする必要がないので装置全体の小形、軽低化が図 れ、特に小形、粒弦化が要求される単同に搭載するパワ 一手将件数配加として好過な実用的価値の違い倍越数数 [0018] しかも、徒兆の遊勵冷却方式のように密閉 を心吹することができる。

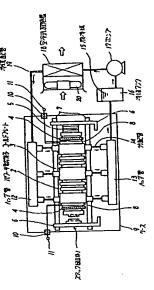
|図面の簡単な説明|

国心のわるほど ラング 住妇婦 英福岡の特成図であり、(a)は総所図面図、(b)は [図2] 図1におけるコールドプレートの一実指風の法 収図であり、 (a) は樅所如面図、 (b) は松所正面図 [図4] 図1におけるコーケドゲフートのからに減なる [図3] 図2の応用実施例の構造を示す秩序側面図 [作号の説明] 经断定值图

ペワー中海行法中 コールドナフート スタック組立作 ヘッグ部 マッグ語

人口回ヘッグ 出口館ヘッダ粒 空作式以影響 ギソゾ 気を対 公司公 トッグ的 ジネドへ 法格リン 2

[図]



min 341.73

WELDNO JATE

(<u>s</u>

[図2]

[図1] 本発明の実施例による冷却装置全体の構成配置

S

(9)

